



BOMBAS RH



***Bombas de engranajes
Programa de fabricación***

Índice

1. PROGRAMA DE FABRICACIÓN	pág. 3
2. BOMBAS DE ENGRANAJES CON Y SIN PIE	pág. 4
2.1. Bombas de 1 a 8 Litros/minuto	pág. 4
2.2. Bombas de 9 a 33 Litros/minuto	pág. 5
2.3. Bombas de 50 a 115 Litros/minuto	pág. 6
2.4. Bombas de 136 Litros/minuto	pág. 7
2.5. Bombas de 175 Litros/minuto	pág. 7
2.6. Bombas de 330 a 500 Litros/minuto	pág. 8
2.7. Bombas de 1000 Litros/minuto	pág. 9
3. OTRAS BOMBAS	
3.1. Monoblocs	pág. 9
3.2. Bombas recambio versión 1980	pág. 10
3.3. Bombas PS	pág. 11
3.4. Bombas PS compatibles para piensos	pág. 11
3.5. Bombas RC1	pág. 12
3.6. Bombas plásticas	pág. 12
4. PRODUCTOS CON APLICACIONES PARA PIENSOS	
4.1. Bomba de paletas	pág. 13
4.2. Contadores Volumétricos	pág. 14
4.3. Inyectores a presión	pág. 15
5. PRODUCTOS CON APLICACIONES PARA RECICLAJE DE ACEITES	
5.1. Con motor de gasolina	pág. 15
5.2. Con motor diesel	pág. 16
5.3. Accesorios para reciclaje de aceites	pág. 17
6. ACCESORIOS Y COMPONENTES MECÁNICOS	
5.1. Bridas y acoplamientos	pág. 18
5.2. Cámaras de calefacción	pág. 19
5.3. Bancadas y carros	pág. 19

1. PROGRAMA DE FABRICACIÓN

Nuestro programa de fabricación consta de, principalmente, bombas de engranajes para transvase de fluidos de naturaleza lubricante, desde un caudal de 1 a 1000 litros por minuto. Además de bombas de paletas, caudalímetros de paletas y ruedas ovaladas. También fabricamos portamachos de roscar, roscadoras hidráulicas y brochadora hidráulica para talleres de mecanizado.

Tenemos bombas para múltiples aplicaciones industriales:

- **Sector alimentario:** Bombas de transvase, incorporación y procesos en inoxidable para los derivados del cacao, fabricación de cerveza, encerado frutícola, aceites vegetales, mieles, jarabes, etc.
- **Alimentación animal:** Bombas de engranajes y de paletas con contadores volumétricos e inyectores para incorporación de líquidos, aceites, grasas, oleínas, melazas, acidificantes, etc. a los piensos compuestos.
- **Reciclaje:** bombas para trasvase de todo tipo de aceites usados (con motor eléctrico y con motor de explosión), filtros de varios tipos y medidas para el trasvase y mangueras de aspiración e impulsión de varias medidas y acoples.
- **Productos químicos y petroquímicos:** Bombas para barnices y pinturas, adhesivos, taladrinas, aceites sintéticos y minerales (de engrase, hidráulicos, de motor, térmico, plastificantes, etc.); para molienda, transvase y dosificadoras. También bombas para el trasvase de gasóleos, gasolinas, keroseno, fuel-oil, biodiesel, parafinas, ceras, asfaltos, etc.
- **Industria fitosanitaria:** Bombas para pequeñas dosificaciones de ácido fórmico, láctico, propiónico, herbicidas, pesticidas, etc.
- **Cosmética:** bombas para transvase y dosificación de colonias, perfumes, esencias, jabones, cremas, etc.



2. BOMBAS DE ENGRANAJES

2.1. Bombas de 1 a 8 Litros/minuto

Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes en acero de cementación a 60 Rc. Estanqueidad por doble retén de vitón. Tóricas en Nbr.



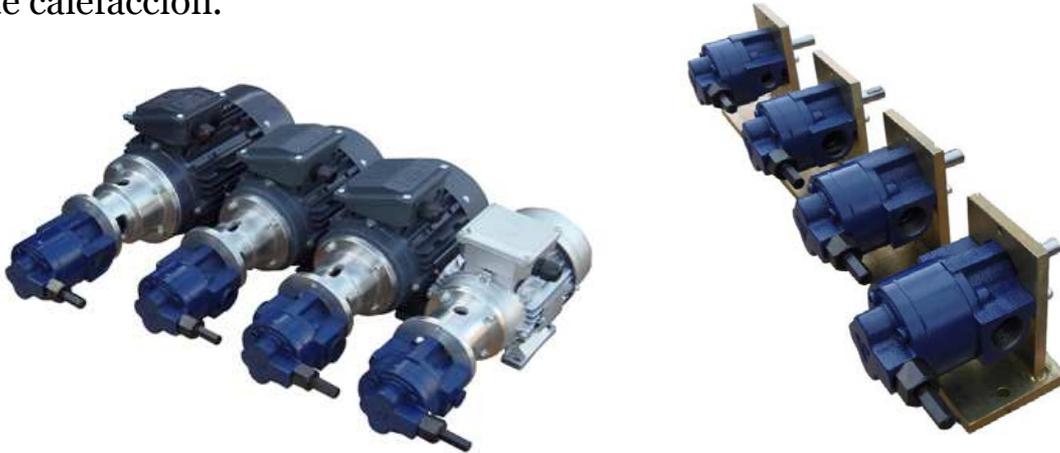
- **Bomba 1 LM** _____ *ref. 001*
 - Caudal: 1 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1/4" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1/4" gas hembra.
 - Presión con 0,25HP: 16 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).

- **Bomba 4 LM** _____ *ref. 002*
 - Caudal: 4 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1/4" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1/4" gas hembra.
 - Presión con 0,25HP: 8 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).

- **Bomba 8 LM** _____ *ref. 003*
 - Caudal: 8 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 3/8" Gas. Las bocas de entrada salida son de 3/8" gas hembra.
 - Presión con 0,25HP: 6 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).

2.2. Bombas de 9 a 33 Litros/minuto

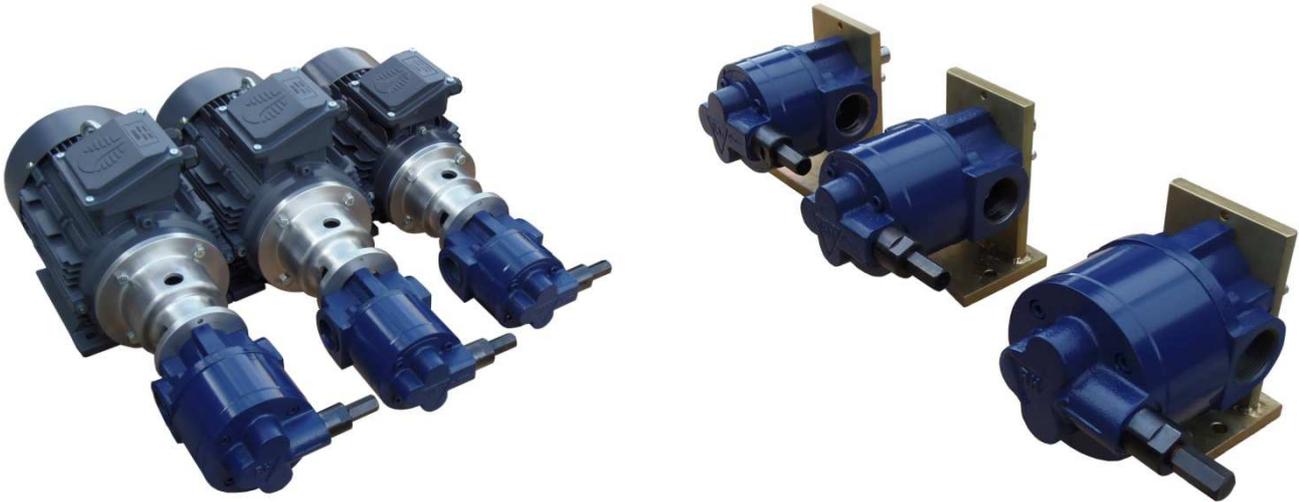
Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes en acero de cementación a 60 Rc. Estanqueidad por doble reten de Vitón. Tóricas en Nbr. Opcionalmente se puede montar con cámara de calefacción.



- **Bomba 9 LM**_____ *ref. 004*
 - Caudal: 9 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1/2" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1/2" gas hembra.
 - Presión con 0,5HP: 14 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).
- **Bomba 17 LM**_____ *ref. 005*
 - Caudal: 17 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1/2" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1" gas hembra.
 - Presión con 1HP: 15 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).
- **Bomba 25 LM**_____ *ref. 006*
 - Caudal: 25 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: 1" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1" gas hembra.
 - Presión con 1HP: 10 bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).
- **Bomba 33 LM**_____ *ref. 007*
 - Caudal: 33 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1" gas hembra.
 - Presión con 1HP: 8 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).

2.3. Bombas de 50 a 115 Litros/minuto

Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes en acero de cementación a 60 Rc. Estanqueidad por doble retén de Vitón. Tóricas en Nbr. Opcionalmente se puede montar con cámara de calefacción.



- **Bomba 50 LM**_____ *ref. 008*
 - Caudal: 50 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1, 1/4" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1, 1/4" gas hembra.
 - Presión con 2HP: 10 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).
- **Bomba 83 LM**_____ *ref. 009*
 - Caudal: 83 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1, 1/4" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1, 1/4" gas hembra.
 - Presión con 3HP: 10 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).
- **Bomba 115 LM**_____ *ref. 010*
 - Caudal: 115 litros/minuto a 1500 rpm.
 - Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
 - Tuberías necesarias: mínimo 1, 1/2" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1, 1/4" gas hembra.
 - Presión con 3HP: 6 Bars.
 - Temperatura máxima: 180°C (opcional).

2.4. Bomba de 136 Litros/minuto

Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes en acero templado a 60 Rc. Estanqueidad con doble retén en Nbr o Vitón (según necesidades), para algunas aplicaciones se monta cierre mecánico o estopada de cuerda. Dispone de válvula sobrepresión regulable.

La bomba se puede acoplar con brida a motor o con brida pie para bancada. Cámara de calefacción bajo demanda.

• Bomba 136 LM _____ ref. 011

- Caudal: 8.000 Litros/hora 1500rpm.
- Aspiración: autoaspirante de 4 metros.
- Tuberías necesarias: mínima 1, 1/2" Gas. Bocas de entrada salida 1,1/4" gas hembra.
- Presión con 3HP: 4 Bars.
- Temperatura máxima: 180° C (opcional).



2.5. Bomba de 175 Litros/minuto

Tapas y cuerpo en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes templados a 60 Rc. La estanqueidad es por retenes (opcionalmente cierre mecánico o empaquetadura de cuerda). Opcionalmente se puede montar con cámara de calefacción en el cuerpo. Para acoplar a bancada con motor directo o bien motorreductor.



• Bomba 175 LMP _____ ref. 012

- Caudal teórico: 10.500 litros/hora (175 l/min a 1500 rpm).
- Aspiración: de 4 metros.
- Tubería necesaria: mínimo 1,1/2 " GAS.
- Presión con 4HP: 5 Bars.
- Temperatura máxima: 180 °C (opcional)
- Potencia de motor: de 4 a 10 HP.

2.6. Bombas de 330 a 500 Litros/minuto

Tapas y cuerpos en fundición gris perlítica GG-25, ejes templados a 60 Rc y piñones en acero F-114.

La estanqueidad es por retenes (opcionalmente cierre mecánico o empaquetadura de cuerda).

Cámara de calefacción en tapa trasera.

Potencias de motor de 5'5 a 15 HP.



• **Bomba 330 LMP** ref. 013

- Caudal teórico: 19.800 litros/hora. (330 litros/min a 1500 rpm).
- Aspiración: de 4 metros.
- Tubería: mínimo 2 " GAS.
- Presión máxima: 10 Bars (según potencia).
- Temperatura máxima: 180°C (opcional).



• **Bomba 500 LMP** ref. 014

- Caudal teórico: 30.000 litros/hora. (500 l/min a 1500 rpm).
- Aspiración: de 4 metros.
- Tubería: mínimo 2,1/2 " GAS.
- Presión máxima: 8 Bars (según potencia).
- Temperatura máxima: 180°C (opcional).



2.7. Bomba de 1000 Litros/minuto

Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes en acero de cementación a 60 Rc, engranajes en acero F-114 dentado helicoidal. Estanqueidad por cierre mecánico silicio-silicio. Tóricas en Nbr. Montada sobre bancada. Opcionalmente se puede montar con cámara de calefacción.

Motor de 10HP a 950rpm 380/660V IP-55.

- **Bomba 1000 LMP**

ref. 015

- Caudal teórico: 660 litros/minuto a 1000 rpm.
- Aspiración: autoaspirante de 3 metros.
- Tubería necesaria: 3" Gas. Con bocas de entrada salida para brida DN-80
- Presión máxima: 3 Bars (según potencia).
- Temperatura máxima: 120°C.



3. OTRAS BOMBAS

3.1. Monoblocs

Motobomba para el transvase de aceites grasas y gasóleos acoplada a motor en versión monobloc. Con o sin válvula sobrepresión regulable.

Cuerpo y tapas en duraluminio, ejes en acero de cementación a 60 Rc, engranajes en acero, estanqueidad por doble retén Vitón y Nbr, tóricas en Nbr.

- **Mono 10**

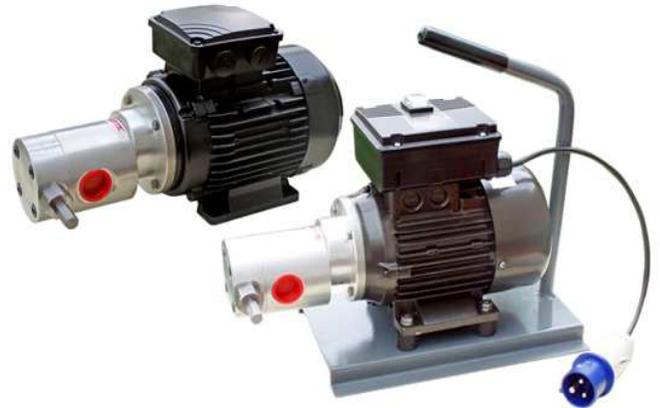
ref. 016

- Opción en MONOFÁSICA o TRIFÁSICA.
- Caudal teórico:
 - 10 litros/minuto a 1500 rpm.
 - 18 litros/minuto a 3000 Rpm.
- Aspiración: autoaspirante de 3 metros.
- Tubería necesaria: 1/2" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1/2" gas hembra.
- Presión máxima: 10 Bars.
- Temperatura máxima: 70 °C.



• **Mono 25 monofásica** _____ *ref. 017*

- Opción en MONOFÁSICA o TRIFÁSICA.
- Caudal teórico:
 - 25 litros/minuto a 1500 rpm.
 - 45 litros/minuto a 3000 Rpm.
- Aspiración: autoaspirante de 3 metros.
- Tubería necesaria: 1/2" Gas. Las bocas de entrada salida son de 1/2" gas hembra.
- Presión máxima: 10 Bars.
- Temperatura máxima: 70 °C.



3.2. Bombas recambio versión 1980

Bombas de engranajes de construcción anterior a las actuales (versión 1980) utilizadas para recambio de instalaciones donde es costoso la sustitución de otras bombas. Estas bombas no llevan válvula de sobrepresión.

• **Bombas 1980** _____ *ref. 018*

○ Caudales a 1500 rpm:

- Bomba 1500LH → 1700 litros/hora (=28 LM)
- Bomba 4000LH → 5000 litros/hora (=83LM)
- Bomba 6000LH → 7000 litros/hora (=115LM)



○ Presiones a 1500 rpm:

- 1500LH con 1 HP → 8 Kg. Cm.
- 4000LH con 2 HP → 5 Kg. Cm.
- 6000LH con 3 HP → 5 Kg. Cm.



3.3. Bombas PS para pinturas

Bombas compatibles para molinos de pinturas, con varios caudales y formatos. Fabricación en hierro en cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes en acero de cementación a 60 Rc, con estanqueidad por empaquetadura de cuerda; y fabricación en acero inoxidable AISI-420 templado a 50 Rc en cuerpo, tapas, ejes y engranajes.

• Bombas PS pinturas ref. 019

- FABRICACIÓN:
PS-30= en hierro
PS-60= en hierro
PS-90= en hierro e inox
PS-120= en inox
- CAUDALES CILINDRADA:
PS-30= 30 cm³ /revolución
PS-60= 60 cm³ /revolución
PS-90= 90 cm³ /revolución
PS-120= 120 cm³ /revolución



3.4. Bombas PS para piensos

Bombas compatibles con las PS-66 y PS-100 con varios caudales y formatos. Para sustituir sin tener que tocar la instalación. Fabricadas con cojinetes de fricción en bronce al 10% SN, varios tipos de estanqueidad o adaptables a estanqueidad por empaquetadura de cuerda. Opcionalmente se pueden montar con cámara de calefacción.

• Bombas PS piensos ref. 020

- Caudales a 1500 Rpm:
50LM ___ 50 litros/minuto (3.000 litros/hora)
83LM ___ 83 litros/minuto (5.000 litros/hora)
115LM ___ 115 litros/minuto (7.000 litros/hora)
- En hierro: cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y piñones de acero templado a 60 Rc.
- En inox: Cuerpo, tapas, ejes y engranajes en inoxidable AISI-420 con tratamiento térmico.
- En ejes y piñones inox: Cuerpo, ejes, engranajes y escudos en inoxidable AISI-420 con tratamiento térmico. Tapa delantera y trasera en duraluminio.



3.5. Bomba RHC-1 compatible con RC-1

Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, ejes y engranajes en acero templado a 60 Rc. Estanqueidad con cierre mecánico. Dispone de válvula sobrepresión regulable. Para acoplar sobre bancada.



- **Bomba RHC-1** _____ *ref. 021*

- Caudal: a 1500 rpm. 66 litros minuto (4.000 litros hora)
- Presión: con 2 HP 8 Kg. cm.
- Bocas de entrada salida 1" gas hembra.
- Aspiración de 4 metros.
- Temperatura: opcional hasta 180° C

3.6. Bombas plásticas

Bombas de engranajes para incorporación en mezcladoras y piqueras de: Metionina, Lisina, Ácido Fórmico, Ácido Propiónico, Ácido Láctico, formaldehído, etc.

Acopladas a motorreductor relación I=4,9 o bien en sistema monobloc.

Cuerpo y tapas en plástico técnico ejes en AISI-316, engranajes en inoxidable 17-4 PH. Sello mecánico teflón-metal duro-teflón. Estos materiales son compatibles para industria química y alimentación. Autoaspirantes y presiones de trabajo de 1 a 8 Kg.Cm.

- **Bombas con reductor** _____ *ref. 022*

- 1LM: 0,33 HP, 285rpm, MAX.10 Bars.
- 3LM: 0,33 HP, 285rpm, MAX.10 Bars.
- 6LM: 0,33 HP, 285rpm, MAX. 6 Bars.
- 12LM: 0,5 HP, 285rpm, MAX. 6 Bars.



• **Bombas directas** _____ *ref. 023*

- 7LM: 0,33 HP, 750rpm, MAX.10 Bars.
- 10LM: 0,5 HP, 750rpm, MAX.10 Bars.
- 20LM: 1 HP, 750rpm, MAX. 8 Bars.
- 38LM: 2 HP, 750rpm, MAX. 8 Bars.
- 65LM: 2 HP, 750rpm, MAX. 6 Bars.



4. PRODUCTOS CON APLICACIONES PARA PIENSOS

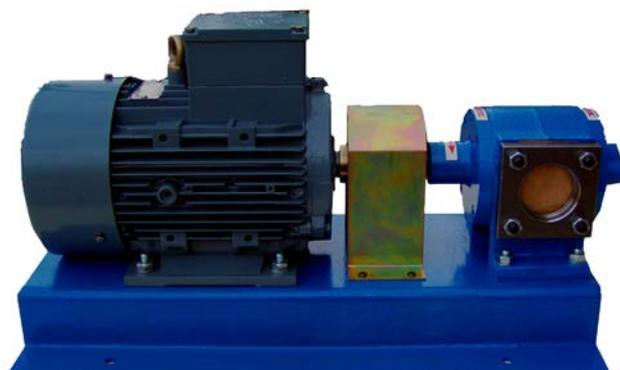
4.1. Bomba de paletas

Motobomba de paletas autoaspirante de desplazamiento positivo para la recepción de grasas y aceites en fábricas de piensos acoplada sobre bancada y con motor de 3 o 4 HP.

Cuerpo y tapas en fundición gris perlítica GG-25, rotor, paletas y eje en acero. La estanqueidad es por doble retén en Viton, las tóricas en Nbr. Cojinetes de fricción en bronce.

• **24000 LH** _____ *ref. 024*

- Caudal: 20.000 litros/hora a 1500 rpm.
- Aspiración: Autoaspirante de 4 metros.
- Tubería necesaria: Mínimo 2" Gas.
- Presión: 3Hp = 2,5 bars
 4Hp = 3,5 bars.
- Temperatura máxima: 180 °C (opcional).



4.2. Caudalímetros

• Caudalímetro de paletas _____ ref. 025

Contador volumétrico de paletas para líquidos lubricantes hasta una viscosidad de ISO-68 (5º engler). Salida de eje rotatorio con dos planos para la detección, la cual se efectúa con un detector de proximidad tipo 'pnp' o 'nnp' de 12 mm que debe ir alojado a un portaadetector de aluminio.

- Desplazamiento: 140cc por vuelta.
- Bocas: 1" Gas.
- Caudal: de 5 a 100 L/min.
- Presión máxima: 5 Bars.
- Temperatura máxima: 180°C (opcional).



• Caudalímetros de ruedas ovaladas _____ ref. 026

Caudalímetros volumétricos de ruedas ovaladas para líquidos hasta una viscosidad de ISO-460, con detector de proximidad inductivo 'pnp'. Se pueden suministrar con 1-2 o 4 impulsos por vuelta. Aproximadamente el volumen va de 28 a 200 centímetros cúbicos revolución. Varios modelos, se construyen en plástico técnico alimentario resistente a los ácidos, fundición gris GG-25 e inoxidable alimentario.

- Caudal: desde 0,5 a 120 litros/minuto.
- Entrada y salida: desde 3/8" a 1" Gas hembra.
- Temperatura de trabajo: desde -5°C a 70°C.
- Presión de trabajo: todos a 10 Bars máximo.

Modelo 2-50:

- En inox
- En fundición gris GG-25

Modelo 2-30:

- En plástico técnico alimentario resistente a los ácidos.

Modelo 1-24:

- En plástico técnico alimentario resistente a los ácidos.



4.3. Inyectores a presión

- **Inyectores para grasas**_____ref. 027

1. Inyectores de apertura por presión de la misma línea para pulverización por cono hueco en mezcladoras de piensos:

- En fundición gris:

Bocas de entrada y salida 1"Gas.

- Inox:

Bocas de entrada y salida 1/2" Gas.

2. Inyector de apertura neumática para el reengrase en granuladoras 'FAT-SPRAY':

- Pulverización por abanico plano.

- Cuerpo y elementos en acero.

- Caudal según presión y tamaño de las boquillas.



5. PRODUCTOS PARA APLICACIONES PARA RECICLAJE DE ACEITES

5.1. Con motor de gasolina

Motobombas montadas sobre carro (ruedas o silentblocs), para transvase de aceites, gasóleos grasas y líquidos de naturaleza lubricante.

Construcción: cuerpo y tapas en fundición gris GG-25, ejes y engranajes de acero al carbono, estanqueidad doble retén de Nbr o Vitón.

Disponen de válvula sobrepresión regulable. Accionadas por motor de explosión de gasolina sin plomo con reductor relación 1:2.

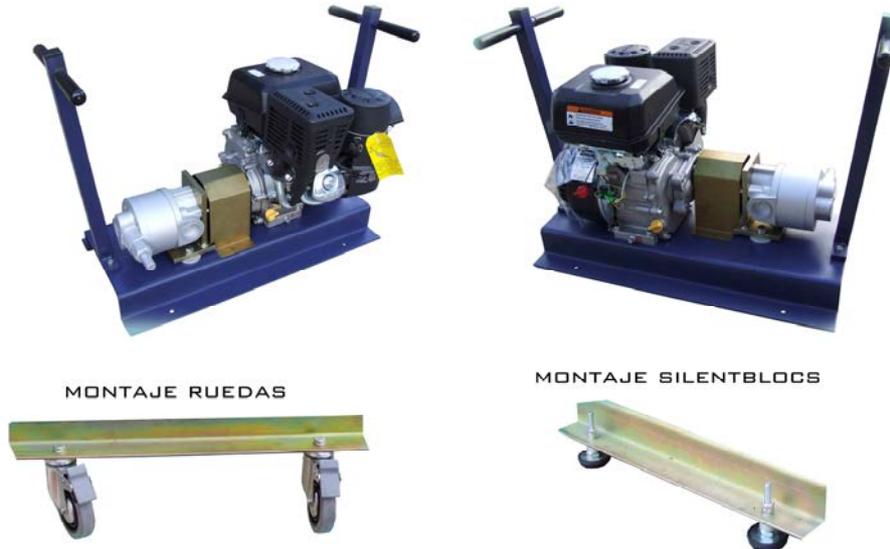
- **Motobomba 6HP**_____ref. 028

Motobomba de engranajes con motor de 6HP dando un caudal variable de 95 a 135 litros/minuto.



• **Motobomba 7HP** _____ *ref. 029*

Motobomba de engranajes tipo 115LM con motor gasolina 7HP KOHLER con arranque manual, dando un caudal variable de 80 a 135 litros/minuto montada sobre carro (ruedas o silentblocs).



• **Motobomba 8,5HP** _____ *ref. 030*

- Motobomba con bomba tipo 175LMP con motor de 8,5Hp de arranque manual, dando un caudal variable de 163 a 210 litros/minuto montada sobre bancada con silentblocs.
- Presión en salida de bomba 8 Kg. Cm.
- Bocas entrada y salida rosca 1, 1/2”.



5.2. Con motor diesel

Motobombas accionadas por motor diesel de 8 y 10Hp con arranque eléctrico. Acoplados a reductor tipo coaxial relación I=6 teniendo unas revoluciones variables de 460 y 570 rpm a la salida del reductor.

Todos los grupos se montan sobre bancada con silentblocs antivibratorios.

Batería incluida.

Las bombas incluyen las bridas de entrada salida para tubería de 2 y 3 pulgadas.

- **330LMP** _____ *ref. 031*
 - Con motor diesel de 8HP
 - Caudal: 110 a 126 litros/minuto.
 - Presión: 15 Kg.Cm²
 - Bocas de entrada y salida con brida de 2”.
- **500LMP** _____ *ref. 032*
 - Con motor diesel de 8HP
 - Caudal: 150 a 190 litros/minuto.
 - Presión Salida Bomba: 8 Kg.Cm²
 - Bocas de entrada y salida con brida de 2”.
- **1000LMP** _____ *ref. 033*
 - Con motor diesel de 10HP
 - Caudal: 300 a 380 litros/minuto.
 - Presión Salida Bomba: 8 Kg.Cm²
 - Bocas de entrada y salida de 3”.



5.3. Accesorios para reciclaje de aceites

- **Kit mangueras tipo "Camlock"** _____ *ref. 034*
 - Acople para manguera 1,1/2" tipo C.
 - Adaptador rosca hembra 1,1/2" tipo A.
 - Tapón hembra con cierre 1,1/2" tipo DC.
 - Tapón macho sin cierre 1,1/2" tipo DP.
 - Reducción latón M-1,1/4" a M-1,1/2".
 - Racord marsella H-2" a M-1,1/2".
 - Adaptador polietileno contenedor tipo IBC de 1000 litros.
 - Manguera de aspiración-impulsión.
 - Abrazadera reforzada 48-51.



• **Filtro de aspiración tipo cesta** ref. 035

- Filtro aspiración tipo cesta metálica, para la seguridad en las bombas de trasiego de líquidos con sólidos en suspensión, con cuerpo en hierro de medidas 195x500 mm y cesta en inoxidable con taladros de 2 o 3 mm (9 litros).
- Tapa con junta tórica para la estanqueidad y vacuómetro para comprobar la colmatación del filtro.
- La cesta de 1,5 mm es para los sólidos más duros y menos deformables.
- La cesta de 3 mm es para sólidos mayores y blandos con capacidad de deformación (como restos de comida en aceites usados de freidora).
- En el cuerpo de filtro se pueden montar filtros textiles de menor micraje.



6. ACCESORIOS Y COMPONENTES MECÁNICOS

6.1. Bridas y acoplamientos

Acoplamientos y bridas para el montaje de nuestras bombas, ya sean con brida (sistemas monobloc) o con pie sobre bancada.

Consultar precios en ofertas de conjunto motobombas o de recambios.



6.2. Cámaras de calefacción

- **Cámaras de calefacción** _____ *ref. 036*



- Cámaras de calefacción para algunas de nuestras bombas.
- Para utilizar con agua caliente o aceite térmico.
- Envuelto en el cuerpo de la bomba.
- Fabricación en hierro o aluminio.
- Adaptable a todas nuestras bombas de diferentes caudales.

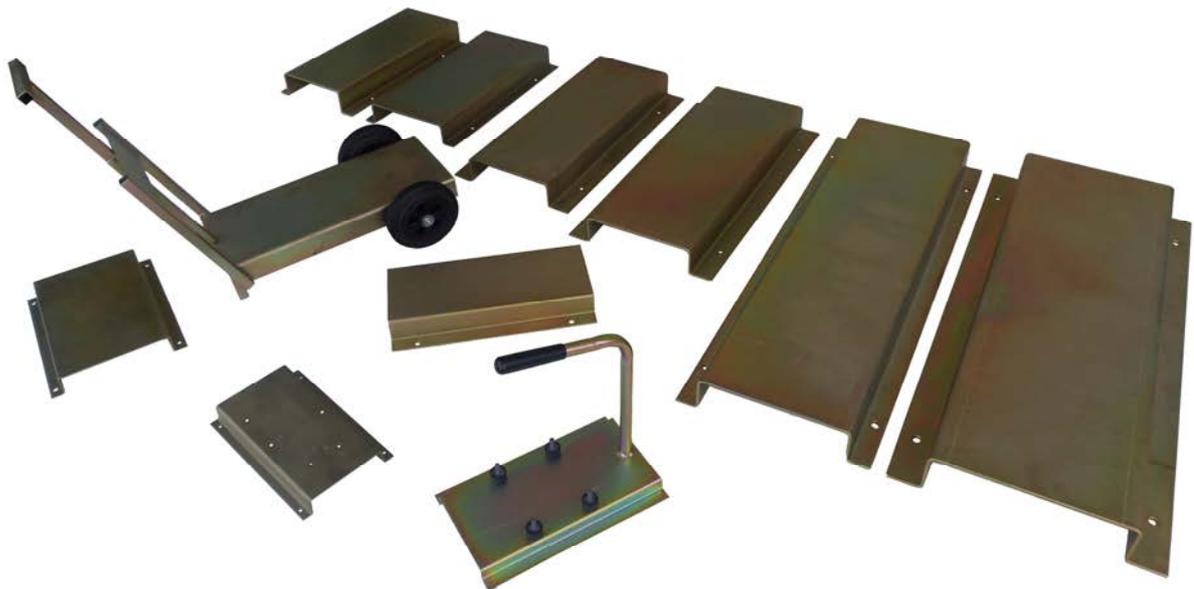
6.3. Carros y bancadas

Bancadas de plancha para acoplar nuestras bombas con pie, reductores y otras aplicaciones.

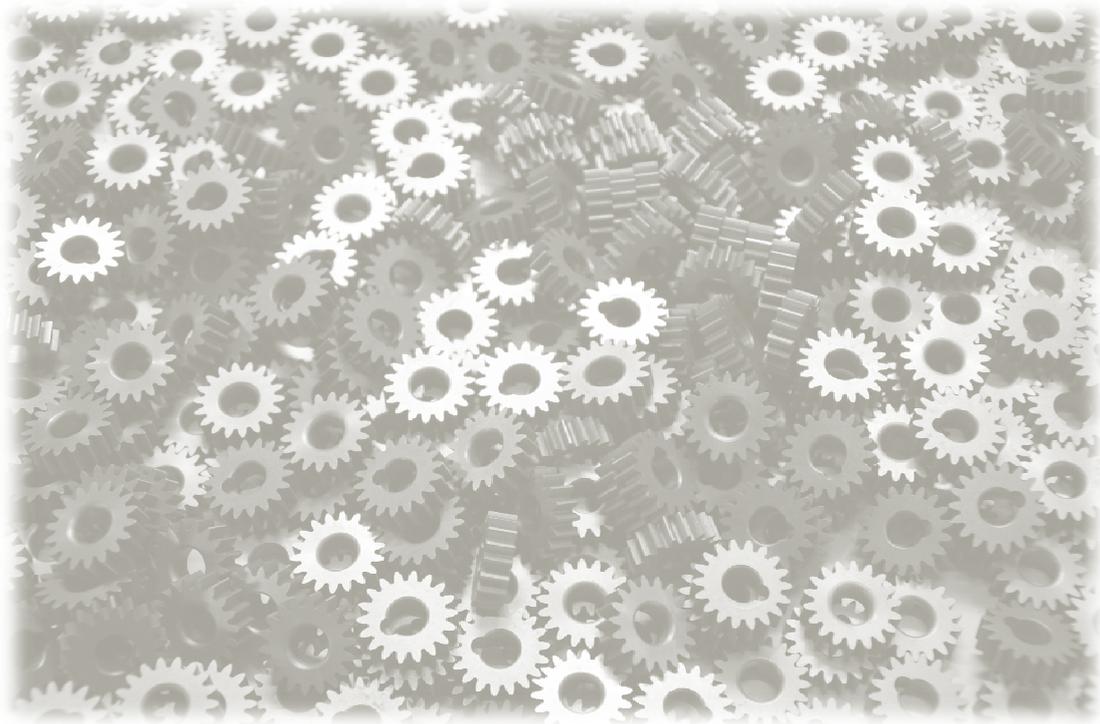
Con silentblos antibibratorios, ruedas giratorias con freno.

Acabado con pintura o bicromatadas.

Consultar precios netos incluidos en ofertas de motobombas.



***Bombas de engranajes
Portamachos de roscar
Roscadoras hidráulicas
Mecanizados por arranque de viruta***



TALLERES HURTADO, S.C.P.

C/ Germans Dalmau, 2
08512 Sant Hipòlit de Voltregà (Barcelona)
Tel. 93 850 25 87 - Fax. 93 857 04 00
www.bombasrh.com
bombasrh@gmail.com